

mita**book**

Hardcover Fertigungslinie ohne Flügel



photobook
technology

mitabook

Hardcover Fertigungslinie ohne Flügel

mitabook Buchfertigungslinie

mitabook ist eine vollautomatische Hardcover Einhängemaschine, die speziell zur kostengünstigen Herstellung von Hardcover Fotobüchern und Kinderbüchern in Kleinauflagen konzipiert wurde. Die mitabook schliesst die Lücke zwischen halbautomatischen Aggregaten und komplexen Buchfertigungsstrassen für Massenproduktion.

Besondere Merkmale

- ▶ Den Buchblock nicht mittig teilen zu müssen, bevor er über den Einhängeflügel gelegt wird. Ohne einen Flügel einzusetzen, vermeidet man Markierungen und Kratzspuren an den empfindlichen Bildern im Inneren des Fotobuches
- ▶ Nur eine Bedienperson, um Buchblock und Decke anzulegen und die fertigen gepressten und im Falz geformten Bücher abzunehmen
- ▶ Extrem geringer Platzbedarf von nur 2 x 2,6 m
- ▶ Einfache Bedienung und motorisierte Format-Schnellverstellung über zentralen Touch Screen Bildschirm
- ▶ Einsatz von elektronischen Leimauftragskomponenten nach letztem Stand der Technik
- ▶ Sowohl bei unterbrochenem Einsatz als auch bei Arbeitsschluss ist es nicht notwendig, das Leimsystem zu reinigen



Arbeitsablauf

Buchdecken und Blocks werden in die entsprechenden Anlegemagazine eingelegt. Der Buchblock mit der zugeordneten Decke wird gleichzeitig der Einhängestation zugeführt, wobei ihre Zugehörigkeit mittels Barcode überprüft wird. Der Buchblock verweilt in einer über dem Deckentransport liegenden Warteposition. Ungeöffnet und horizontal liegend, wird er registergenau ausgerichtet.

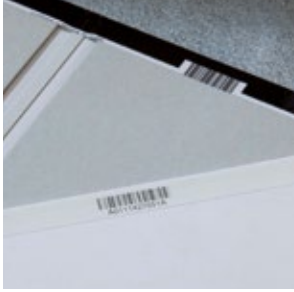
Zwei Transportfinger schieben die Decke mit dem Rücken quer zu Transportrichtung unter der MELT JET Leimstation vorbei. Diese besprüht genau die Fläche an der Deckeninnenseite, die mit den beiden Vorsätzen mit Hotmelt verklebt wird. Auch der Falzbereich wird mit Hotmelt beleimt.

Transportfinger schieben die perfekt ausgerichtete Decke zu dem in Warteposition befindlichen Buchblock. Die beiden Mitnehmer, die dann Decke und Block gemeinsam transportieren, haben eine Aussparung, die den genauen Deckenüberstand gewährleistet.

Im weiteren Verlauf wird der Buchblock registergenau auf einer Deckenhälfte positioniert, die andere Hälfte wird über den Buchblock gelegt und ihre Vorderkante gegen die der unteren Deckenhälfte ausgerichtet.

Nach anfänglichem Anpressen und einem 90° Richtungswechsel durchläuft das nun eingehängte Buch die Press- und Falzstation. Um das Buch mit dauerhaftem Falz zu versehen, wird dieser von außen erwärmt, der Hotmelt reaktiviert und kalt geformt.

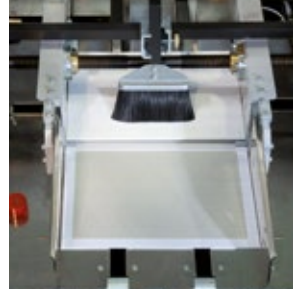
Das fertige Buch wird zurück in Richtung Bedienperson ausgelegt. Um Ausschuss zu vermeiden, werden alle Komponenten ständig auf Präsenz und präzise Position elektronisch überwacht.



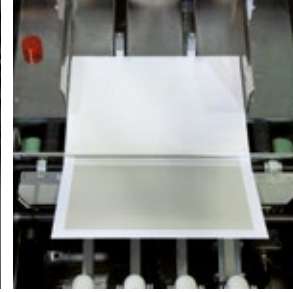
Überprüfung der Komponenten-
Zugehörigkeit mittels Barcode



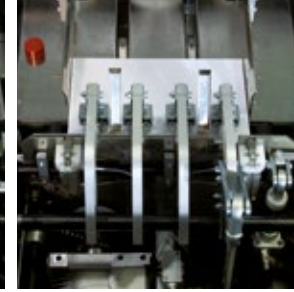
MELT JET Hotmelt
Leimauftrag



Passergenaues Ausrichten von
Buchblock und -decke



Deckenhälfte über den
Buchblock legen



Schliessen und Anpressen
des eingehängten Buches
vor dem Falzformen

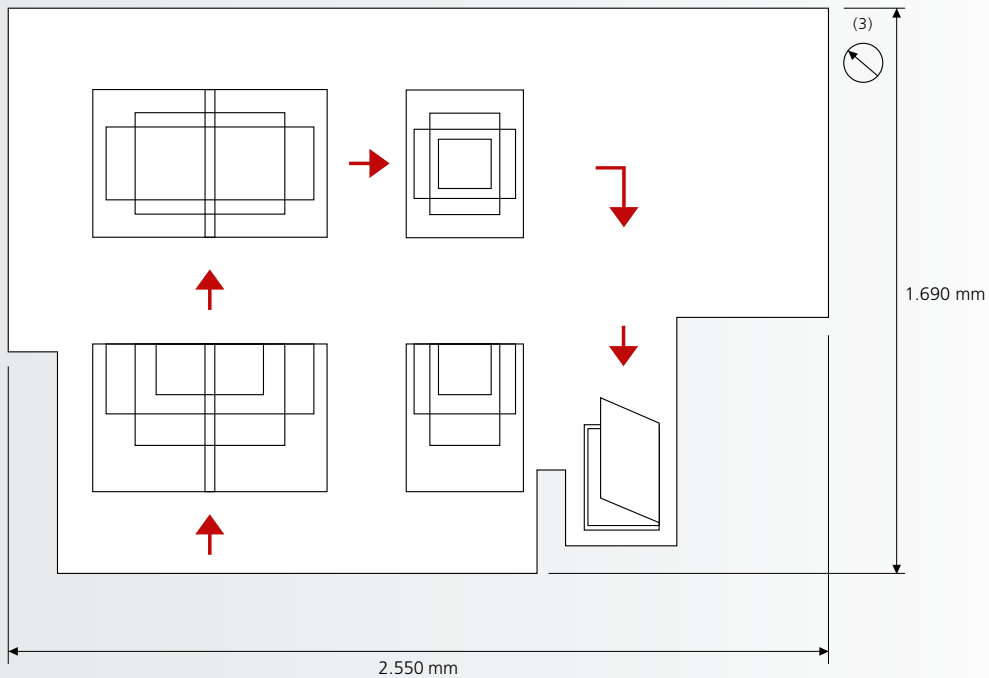
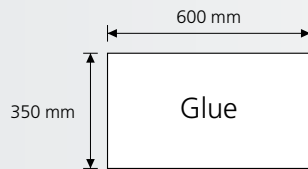
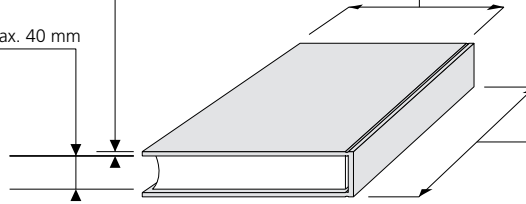


min. 130 mm / max. 400 mm

min. 150 mm / max. 360 mm

min. 1,5 mm / max. 3,5 mm

min. 2 mm / max. 40 mm



mitabook

Technische Daten

Buchbreite:	min. 150 mm	max. 360 mm
Buchhöhe:	min. 130 mm	max. 400 mm
Blockstärke:	min. 2 mm	max. 40 mm
Aufgeschlagene Decke (Länge):	min. 325 mm	max. 750 mm
Aufgeschlagene Decke (Höhe):	min. 130 mm	max. 400 mm
Deckenstärke:	min. 1,5 mm	max. 3,5 mm
Produktionsgeschwindigkeit:	bis max. 7 Bücher / Minute – formatabhängig	
Elektrik:	400 V, 3 PNE, 50 Hz	
Kraftbedarf:	7 kW	
Druckluftbedarf:	110 NI/Min. à 6 bar	
Rüstzeit:	ca. 1–2 Minuten	
Platzbedarf:	2 x 2,6 m	
Maschinengewicht:	ca. 1.000 kg	

Technische Änderungen vorbehalten

Photobook Technology PBT sagl

Via Angelo Maspoli 21 • CP 1651

CH - 6850 Mendrisio • Schweiz

T +41 91 6467930 • F +41 91 9932250

info@photobook-technology.com

www.photobook-technology.com